

PRODUKTINFORMATION
WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

UNIMET AS 220 R

ist ein besonders robuster und sehr breit einsetzbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine bis mittelschwere Zerspanung.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bakterizid (u.a. Formaldehyd)
- Geeignet für die spanende Bearbeitung von Grauguss und Stahl
- Extrem hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Sehr gutes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 10°d
- Gutes Spülverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hervorragende Hautverträglichkeit

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,3
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	3,5

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1005
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	41
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,450

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,5 - 8,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,1%/°Bx
Testkit 6,8%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.