

# RECOTOL<sup>®</sup> TRANSFLUID 3

## **Huile pour transmission de chaleur**

---

Huile caloporteuse pour le chauffage indirect de systèmes de transfert de chaleur fermés ou ouverts. Produite sur la base d'huiles minérales et de spéciaux inhibiteurs, elle est caractérisée par une haute stabilité à la chaleur et par une haute résistance au vieillissement. L'haute stabilité prolonge la durée de l'huile.

### **Caractéristiques**

- Caractérisée par sa propriété de transport de chaleur
- L'haute stabilité thermique et la résistance à l'oxydation permettent une faible formation de résidus et une basse tendance à la cokéfaction
- La faible pression de vapeur aux hautes températures réduit les pertes par évaporation et empêche la cavitation
- Pour des applications entre environ -10°C et 250°C (température de sortie). La température du film d'huile ne doit jamais dépasser les 280°C

### **Utilisation**

Huile caloporteuse pour le chauffage indirect de matériaux sensibles à la température. La limite inférieure d'application est donnée par la possibilité d'effectuer le pompage. Les limites supérieures de 250°C (température de sortie) et de 280°C (Température du film d'huile) ne doivent pas être dépassées afin d'éviter la décomposition des molécules d'huile.

Les huiles se dilatent lors du chauffage et c'est pour ça, que la présence de récipients permettant la dilatation de l'huile est nécessaire. Afin d'éviter l'oxydation, la température à l'intérieur de ces réservoirs ne doit pas dépasser les 50°C/60°C.

Une haute vitesse de circulation de l'huile dans la tuyauterie doit être respectée afin d'éviter un surchauffage local et afin de ne pas dépasser la température consigne du film d'huile. Le surchauffage cause un vieillissement et une cokéfaction de l'huile caloporteuse.

Avant la mise en marche, le système devrait être rincé avec de l'huile caloporteuse et ensuite, après vidange, rempli avec de la nouvelle huile.

Lors du remplissage de l'installation par de la nouvelle huile et après une pause, le système doit être lentement chauffé et maintenu à une température constante d'environ 100-120°C, afin de laisser évaporer l'humidité.

## **Spécifications**

---

DIN 51522 Q

# RECOTOL<sup>®</sup> TRANSFLUID 3

<b>Caractéristiques moyennes</b>		<b>Méthode</b>
Poids spécifique à 15°C	0,860 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Poids spécifique à 100°C	0,803 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Poids spécifique à 200°C	0,736 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Poids spécifique à 300°C	0,669 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 12983
Viscosité à 40°C	15 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viscosité à 100°C	3,4 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Indice de viscosité	100	ASTM D 2270
Point d'éclair C.O.C.	220 °C	ASTM D 92
Pour Point	-12 °C	ASTM D 97
Max. temp. de fonctionnement	250 °C	
Max. temp. du film d'huile	280 °C	

## Autres informations

ADR / SDR: Non dangereuse

Code OMD:

13 02 08