

RECOTOL[®] TRANSFLUID 3

Wärmeträgeröl

Wärmeträgeröl zur indirekten Beheizung in geschlossenen und offenen Wärmeübertragungsanlagen. Es wird auf der Basis von hochausraffinierten Mineralölen und speziellen Inhibitoren hergestellt und zeichnet sich durch hohe thermische Stabilität und sehr gute Alterungsbeständigkeit aus, die lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung ermöglichen.

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Wärmeübertragungseigenschaften.
- Hohe thermische Stabilität und Oxydationsbeständigkeit, die geringe Rückstandbildung und geringe Verkokungsneigung gewährleisten.
- Niedriger Dampfdruck bei hohen Betriebstemperaturen vermindert Verdampfungsverluste und Kavitation.
- Für den Einsatz im Temperaturbereich von ca. -10°C bis 250°C (Vorlauftemperatur). Die max. Filmtemperatur von 280°C soll nicht überschritten werden.

Einsatz

Wärmeübertragungsöl für das indirekte Erwärmen von temperaturempfindlichen Materialien. Die oberen Einsatzgrenzen von 250°C (Vorlauftemperatur) und 280°C (Ölfilmentemperatur) sollen nicht überschritten werden, um den Zerfall von Ölmolekülen zu vermeiden.

Wärmeträgeröle dehnen sich bei Erwärmen aus. Aus diesem Grund ist der Einbau eines Ausdehnungsgefäßes erforderlich. Zur Verminderung der Oxydation sollte die Öltemperatur im Ausdehnungsgefäß 50°C/60°C nicht überschreiten.

Eine hohe Umlaufgeschwindigkeit in den Leitungen muss gewährleistet sein, damit eine örtliche Überhitzung und die Überschreitung der zulässigen Filmtemperatur ausgeschlossen ist. Die Überhitzung führt zur Alterung und Verkokung des Wärmeträgeröles.

Bei der Befüllung das System gut entlüften.

Vor Inbetriebnahme sollte das System mit Wärmeträgeröl gespült werden und nach Entleeren mit neuem Wärmeträgeröl befüllt werden.

Bei Befüllung mit neuem Öl und nach Stillstandzeiten ist das System langsam zu erwärmen und bei ca. 100-120°C die Temperatur konstant halten, damit die Feuchtigkeit ausdampfen kann.

Spezifikationen

DIN 51522 Q

RECOTOL[®] TRANSFLUID 3

Typische Kennwerte		Prüfmethode
Dichte bei 15°C	0,860 g/cm ³	ASTM D 1298
Dichte bei 100°C	0,803 g/cm ³	ASTM D 1298
Dichte bei 200°C	0,736 g/cm ³	ASTM D 1298
Dichte bei 300°C	0,669 g/cm ³	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	15 mm ² /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	3,4 mm ² /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	100	ASTM D 2270
Flammpunkt C.O.C.	220 °C	ASTM D 92
Pour point	-12 °C	ASTM D 97
Max. Vorlauftemperatur	250 °C	
Max. Ölfilmtemperatur	280 °C	

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08