

RECOTOL® SPOIL 2 / 5 / 10

Umlaufschmieröle

Umlaufschmieröle und Druckflüssigkeiten aus paraffinbasischen Grundölen mit zinkfreien Additiven zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

Eigenschaften

- zinkfrei
- oxidationsstabil mit gutem Korrosionsschutz
- schnelle und vollständige Wasserabscheidung sowie gute Luftabscheidung
- stabiler Schmierfilm
- neutral gegenüber allen Metallen

Einsatz

RECOTOL® SPOIL besitzen einen hohen Reinheitsgrad und eignen sich als Umlauföle für Hochleistungsspindeln, Lager und Getriebe an Werkzeugmaschinen, in Verdichtern, Wasserturbinen, Papiermaschinen und Ventilatoren.

RECOTOL® SPOIL 5 und 10 erfüllen zusätzlich die Anforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524 Teil 2 und sind geeignet für den Einsatz in Hydrauliken und in der allgemeinen Maschinenschmierung.

Spezifikationen RECOTOL® SPOIL 5 & 10

DIN 51524 Teil 1 HL	ISO L-HL
DIN 51517 Teil 2 CL	DENISON HF-1
DIN 51506 VBL+VCL	U.S. STEEL 126
AFNOR NF E 48-603 HL	

Typische Kennwerte

			2	5	10
		Prüfmethode			
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,769	0,832	0,842
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	2,1	5,0	10,0
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	0.95	1,7	2,7
Viskositätsindex		ASTM D 2270	114	110	105
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	> 100	130	160
Pour point	°C	ASTM D 97	-33	-30	-40

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 01 10