

# RECOTOL® QUENCH 5

## Härteöl

---

Quench-Öle werden auf der Basis hochraffinerter Basisöle und ausgewählter Additive hergestellt, die die Ölkühlung erleichtern und die Bildung von Ablagerungen auf abgeschreckten Guss- und Stahlwerkstücken verhindern.

## Eigenschaften

Dank der optimalen Zusammensetzung des Basisöles mit den Additiven wird die richtige Abkühlungsgeschwindigkeit erreicht. Der hohe Flammpunkt reduziert das Brandrisiko.

Die hohe Oxydationsfestigkeit, die Karbonisationsbeständigkeit und die Verhinderung von Ölschlammbildung kennzeichnen diese Härteöle.

## Einsatz

Mitteltemperatur-Härteöl für die Wärmebehandlung von legierten Stählen, von Gusseisen und Stahl, insbesondere in geschlossenen Öfen mit kontrollierter Atmosphäre, bei denen eine hohe Oberflächenreinheit der Werkstücke erforderlich ist.

Risse und Verziehen werden vermieden.

## Typische Kennwerte

## Prüfmethode

Dichte bei 15°C	0,89 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	54 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	7.8 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445
Flammpunkt C.O.C.	220	ASTM D 92
Pour point	-12 °C	ASTM D 97

## Bemerkungen

---

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08