

RECOTOL® HVLP 15 zfr – 68 zfr

Fluidi idraulici ad alto indice di viscosità, esenti da zinco

Fluidi idraulici ad alte prestazioni prodotti sulla base di oli minerali di alta qualità ed additivi privi di metalli pesanti.

L'impiego di miglioratori dell'indice di viscosità con un'elevata stabilità al taglio garantiscono un'ottimale rapporto viscosità-temperatura per tutta la durata d'impiego del fluido.

Questi fluidi sono inoltre formulati con un efficace pacchetto di additivi contro l'usura, la corrosione e l'ossidazione nonché con speciali additivi anti-schiuma che assicurano un'ottima resistenza allo schiumeggiamento ed una veloce separazione dell'aria

L'elevato indice di viscosità assicura una corretta operatività in tutte le condizioni di esercizio (basse temperature ambientali ed elevate temperature operative).

Caratteristiche

- Esenti da zinco e metalli pesanti
- Ottimale comportamento a freddo
- Indicati per applicazioni in presenza di sensibili variazioni della temperatura ambientale e quelle d'esercizio
- L'elevata stabilità termica e alla degradazione permette periodi di esercizio prolungati
- Efficace protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione
- L'ottimale caratteristica di demulsività permette una rapida separazione dell'acqua evitando così la formazione di emulsioni
- Ottima filtrabilità

Impiego

Fluidi per sistemi idraulici e per installazioni equipaggiate di pompe ad alta pressione. Particolarmente indicati nel caso di frequenti variazioni della temperatura d'esercizio.

Specifiche

DIN 51524/3, HVLP

ISO 6743/4 L-HV

Parker Hannifin France HF-0

Cincinnati Machine P-68 (ISO 32); P-69 (ISO 68); P-70 (ISO 46)

Eaton Vickers M-2950-S; I-286-S

RECOTOL® HVLP 15 zfr – 68 zfr

Caratteristiche tipiche

			ISO VG 15	ISO VG 22	ISO VG 32
		Metodo			
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.850	0.861	0.872
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	15.0	22.0	32.0
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	3.95	5.0	6.5
Indice di viscosità		ASTM D 2270	168	168	163
Punto infiammabilità COC	°C	ASTM D 92	160	190	200
Pour Point	°C	ASTM D 97	-45	-39	-39
FZG test (A/8.3/90)		DIN 51354	12	12	12

Caratteristiche tipiche

			ISO VG 46	ISO VG 68
		Metodo		
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.877	0.879
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	46.0	68.0
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8.4	11.3
Indice di viscosità		ASTM D 2270	157	160
Punto infiammabilità COC	°C	ASTM D 92	210	216
Pour Point	°C	ASTM D 97	-39	-36
FZG test (A/8.3/90)		DIN 51354	12	12

Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

Codice OTRif : 13 01 10