

RECOTOL® HVLP 15 zfr – 68 zfr

Zinkfreie Mehrbereichs-Hydrauliköle

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten auf der Basis von hochwertigen Mineralölen und schwermetalfreien Wirkstoffen hergestellt.

Sie enthalten hochwirksame Antiverschleissadditive kombiniert mit Korrosions- und Oxydations-Inhibitoren.

Scherstabile Viskositätsindex-Verbesserer sichern ein optimales und über lange Zeit gleich bleibendes Viskositäts-Temperaturverhalten.

Spezielle Antischaumzusätze gewährleisten gutes Schaumverhalten und günstiges Luftabscheid-Vermögen.

Der hohe Viskositätsindex sichert einwandfreie Funktionsfähigkeit bei tiefen und hohen Temperaturen (niedrige Umgebungstemperaturen und hohe Betriebstemperaturen).

Eigenschaften:

- Zink- und aschefrei.
- Sehr gutes Kälteverhalten.
- Einsetzbar bei schwankenden Umgebungs- und Betriebstemperaturen.
- Hohe Thermische- und Alterungsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion.
- Optimales Demulgiervermögen. Das Wasser trennt sich sehr gut.
- Sehr gute Filtrierbarkeit.

Einsatz:

Für alle Hydrauliksysteme und Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen.
Speziell empfohlen bei schwankenden Betriebstemperaturen.

Spezifikationen

DIN 51524/3, HVLP

ISO 6743/4 L-HV

Parker Hannifin France HF-0

Cincinnati Machine P-68 (ISO 32); P-69 (ISO 68); P-70 (ISO 46)

Eaton Vickers M-2950-S; I-286-S

RECOTOL® HVLP 15 zfr – 68 zfr

Typische Kennwerte

			ISO VG 15	ISO VG 22	ISO VG 32
		Prüfmethode			
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.850	0.859	0.867
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	15.0	22.0	32.0
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	3.95	5.0	6.5
Viskositätsindex		ASTM D 2270	168	168	163
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	160	190	200
Pour point	°C	ASTM D 97	-45	-39	-39
FZG Schadenkraftstufe (A/8.3/90)		DIN 51354	12	12	12

Typische Kennwerte

			ISO VG 46	ISO VG 68
		Prüfmethode		
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0.875	0.879
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	46.0	68.0
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8.4	11.3
Viskositätsindex		ASTM D 2270	157	160
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	210	216
Pour point	°C	ASTM D 97	-39	-36
FZG Schadenskraftstufe (A/8.3/90)		DIN 51354	12	12

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 10