

RECOTOL[®] HVLP 15 – 100

Fluidi idraulici ad alto indice di viscosità

Fluidi per sistemi idraulici formulati con oli minerali severamente raffinati e additivi antiusura ad alte prestazioni, in combinazione con inibitori di corrosione e di ossidazione.

I miglioratori di indice di viscosità particolarmente resistenti al taglio assicurano una viscosità stabile durante lunghi periodi di utilizzo.

Questi oli sono caratterizzati da un'eccellente resistenza alla formazione di schiuma e da una rapida eliminazione dell'aria.

L'alto indice di viscosità permette un'applicazione del prodotto sia alle basse che alle alte temperature (bassa temperatura ambiente e/o temperature d'esercizio elevate).

Caratteristiche

- Ottimale comportamento a freddo
- Indicati per applicazioni in presenza di sensibili variazioni di temperatura sia ambiente che di utilizzo
- Forte stabilità termica e all'invecchiamento durante lunghi periodi di esercizio
- Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione
- L'ottimale caratteristica di demulsività permette una rapida separazione dell'acqua evitando così la formazione di emulsioni
- Ottima filtrabilità

Impiego

Fluidi per sistemi idraulici e per installazioni equipaggiate di pompe ad alta pressione. Particolarmente indicati nel caso di repentine variazioni della temperatura d'esercizio.

Specifiche

DIN 51524/3, HVLP

ISO 6743/4 L-HV

AFNOR NFE 48-603 HV

MAG CINCINNATI MACHINES P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

U.S. STEEL 127, 136

EATON-VICKERS I-286-S, M-2950-S

SVENSK STANDARD SS 15 54 34

RECOTOL® HVLP 15 – 100

Caratteristiche tipiche

			ISO VG 15	ISO VG 22	ISO VG 32
		Metodo			
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,850	0,860	0,870
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	15,0	22,0	32,0
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	4,1	5,0	6,5
Indice di viscosità		ASTM D 2270	190	168	163
Punto infiammabilità COC	°C	ASTM D 92	160	190	200
Pour Point	°C	ASTM D 97	-45	-39	-39
FZG test (A/8,3/90)		DIN 51354	11	11	11

Caratteristiche tipiche

			ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
		Metodo			
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,873	0,879	0,891
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	46,0	68,0	100,0
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8,5	11,5	14,8
Indice di viscosità		ASTM D 2270	163	163	155
Punto infiammabilità COC	°C	ASTM D 92	210	216	220
Pour Point	°C	ASTM D 97	-39	-36	-33
FZG test (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12

Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

Codice OTRif : 13 01 10