

RECOTOL® HVLP 68 bio

Vollsynthetische, biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit

Vollsynthetische, biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis gesättigten, synthetischen Ester. Dieses Produkt enthält spezielle Additive gegen Oxidation, Korrosion und Verschleiss. Nebst optimaler Schmierung wird zudem die Bildung von Alterungsprodukten auch bei hohen Betriebstemperaturen verhindert.

Eigenschaften

- Schnell biologisch Abbaubar
- Schwermetall- und Aschefrei
- Besondere thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit, die eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung ermöglichen
- Sehr hohe hydrolytische Stabilität
- Ausgeprägter Verschleiss- und Korrosionsschutz
- Sehr gutes Kältefließverhalten
- Geringe Neigung zur Schaumbildung
- Der natürliche hohe Viskositätsindex gewährleistet eine hohe Scherstabilität
- Verträglich mit handelsüblichen Dichtungen
- Mit Mineralöl mischbar, im Wasser unlöslich

Einsatz

Dieses Produkt kann in allen Hydrauliksysteme der Maschinenindustrie, Bau-, Land- und Forstwirtschaft, sowie in Fahrzeugen, Pressen, usw. eingesetzt werden. Besonders empfohlen wenn die Gefahr besteht, dass die Hydraulikflüssigkeit in die Umwelt oder in das Grundwasser gelangen können.

Spezifikationen

| | |
|------------------|---|
| DIN 51524-2 HLP | Swedish Standard SS 15 54 34 (category V) |
| DIN 51524-3 HVLP | VDMA 24568 |
| ISO 15380 HEES | VDMA 24570 |

Typische Kennwerte

| | | Prüfmethode |
|----------------------------------|------------------------------|---------------|
| Dichte bei 15°C | 0.969 g/cm ³ | ASTM D 1298 |
| Viskosität bei 40°C | 67 mm ² /s | ASTM D 445 |
| Viskosität bei 100°C | 11.2 mm ² /s | ASTM D 445 |
| Viskositätsindex | 165 | ASTM D 2270 |
| Flammpunkt C.O.C. | > 240 °C | ASTM D 92 |
| Pour point | -45 °C | ASTM D 97 |
| FZG Schadenkraftstufe (A/8.3/90) | pass 12 | DIN 51354 |
| Iodzahl | < 1.0 gl ₂ / 100g | DIN 53241-1 |
| Biologische Abbaubarkeit | > 90 % | CEC-L-33-A-93 |
| Biologische Abbaubarkeit | > 70 % | OECD 301-B |

RECOTOL® HVLP 68 bio

Gebrauchsanweisungen

Bei der Umstellung von mineralischen oder vollsynthetischen (PAO, Ester) Schmiermitteln zu **RECOTOL HVLP 68 bio** sollte man vor der Einführung in das Hydraulik-System folgende drei Schritte beachten:

- System vollständig und sorgfältig entleeren
- System mit **RECOTOL HVLP 68 bio** gründlich spülen.
- Filter ersetzen oder mit **RECOTOL HVLP 68 bio** spülen

Vermischungen sollten vermieden werden.

Die im System vorhandenen Restmengen von früher eingesetzten mineralischen u/o vollsynthetischen (PAO) Schmiermitteln sollten gemäss Richtlinie 24 569 VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.) nicht mehr als 2% der Nennfüllmenge betragen.

Nur die sorgfältige Erfüllung der oben erwähnten Gebrauchsanweisung kann die einwandfreie Qualität und biologische Abbaubarkeit des Produktes gewähren.

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 12