

RECOTOL[®] HLP 5 zfr – 320 zfr

Fluidi idraulici senza zinco

Oli idraulici privi di zinco con eccellenti caratteristiche di protezione contro l'usura e la corrosione. Formulati sulla base di oli minerali ed additivi speciali.

Caratteristiche

- Esenti da zinco e ceneri
- Lunga durata del riempimento d'olio grazie alla spiccata resistenza alle temperature, alla degradazione ed all'ossidazione
- Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione
- L'ottima demulsività permette una rapida separazione dell'acqua, evitando la formazione di emulsioni
- Buona resistenza alla formazione di schiuma e rapida disaerazione

Impiego

Fluidi per sistemi idraulici ed idrostatici, macchinari stazionari e mobili ove sia previsto l'impiego di oli idraulici HL o HLP.

Specifiche

DIN 51524 - 2 HLP	Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
ISO 6743/4 L-HM	Denison HF-0
	Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S

Caratteristiche tipiche

			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22	ISO 32	ISO 46
	metodo							
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,833	0,844	0,861	0,869	0,875	0,877
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	5.2	10	15	22	32	46
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	1.7	2,7	3,4	4,4	5,3	6,7
Indice di viscosità		ASTM D 2270	110	106	104	105	103	102
Punto d'infiammabilità (C.O.C) °C		ASTM D 92	130	160	190	196	216	220
Pour point °C		ASTM D 97	-21	-36	-30	-30	-30	-27
Prova FZG stadio rottura (A/8,3/90)		DIN 51354	--	11	11	12	12	12

Caratteristiche tipiche

			ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
	metodo						
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,878	0,882	0,887	0,892	0,897
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	68	98	150	220	320
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8,8	11	14,7	18,7	23.9
Indice di viscosità		ASTM D 2270	100	97	95	95	95
Punto d'infiammabilità (C.O.C) °C		ASTM D 92	228	240	248	250	250
Pour point °C		ASTM D 97	-24	-21	-18	-18	-18
Prova FZG stadio rottura (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12	12

Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

Codice OTRif : 13 01 10