

RECOTOL[®] HLP 5 – 460

Fluidi per sistemi idraulici

Fluidi idraulici formulati con oli minerali severamente raffinati.

Speciali additivi ed inibitori conferiscono a questi prodotti un'alta capacità di rendimento.

Caratteristiche

- Lunga durata del riempimento d'olio grazie alla spiccata resistenza alle temperature, alla degradazione ed all'ossidazione.
- Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione.
- L'ottima demulsività permette una rapida separazione dell'acqua, evitando la formazione di emulsioni.
- Buona resistenza alla formazione di schiuma e rapida disaerazione.
- Ottima filtrabilità.
- Eccellente stabilità idrolitica.

Impiego

Fluidi per installazioni idrauliche, sistemi idrostatici, macchinari stazionari e mobili nel settore industriale, costruzioni, agricoltura, per veicoli e per tutti i campi di applicazione ove sia previsto l'impiego di oli idraulici HLP.

Attenersi alle prescrizioni del costruttore nella scelta del prodotto e della viscosità.

Specifiche

DIN 51524-2 HLP

ISO 6743/4 L-HM

AFNOR NFE 48-603 HM

DENISON HF-2, HF-1, HF-0

MAG CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S

GM LS-2

US STEEL 127, 136

SVENSK STANDARD SS 15 54 34

BOSCH REXROTH

RECOTOL[®] HLP 5 – 460

Caratteristiche tipiche						
Metodo			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,827	0,845	0,855	0,863
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	5	10	15	22
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	1,7	2,7	3,4	4,3
Indice di viscosità		ASTM D 2270	110	105	104	104
Punto d'infiammabilità C.O.C.	°C	ASTM D 92	130	160	190	196
Pour point	°C	ASTM D 97	-21	-36	-30	-30
FZG test	(A/8,3/90)	DIN 51354	--	11	11	11

Caratteristiche tipiche						
Metodo			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,870	0,876	0,884	0,889
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68	97
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	5,3	6,8	8,7	11,1
Indice di viscosità		ASTM D 2270	104	102	100	97
Punto d'infiammabilità C.O.C.	°C	ASTM D 92	218	220	224	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-24
FZG test	(A/8,3/90)	DIN 51354	12	12	12	12

Caratteristiche tipiche						
Metodo			ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,895	0,898	0,902	0,905
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	150	220	320	460
Viscosità a 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	14,8	18,8	24,0	31,5
Indice di viscosità		ASTM D 2270	95	95	95	95
Punto d'infiammabilità C.O.C.	°C	ASTM D 92	246	250	260	290
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-18	-18	-15
FZG test	(A/8,3/90)	DIN 51354	12	12	12	12

Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

Codice OTRif : 13 01 10