

RECOTOL[®] HLP 5 – 460

Fluides hydrauliques

Fluides hydrauliques préparés sur la base d'huiles minérales hautement raffinées. Spéciaux additifs et inhibiteurs à haute performance permettent à ces produits des prestations extrêmes.

Caractéristiques

- Longue durée d'utilisation du remplissage d'huile grâce à la haute résistance thermique, au vieillissement et à l'oxydation des produits
- Excellente protection contre l'usure, la rouille et la corrosion
- L'optimale désémulsivité permet une rapide séparation de l'eau et de l'huile
- Résistance au moussage et désaération rapide
- Filtrabilité optimale
- Excellente stabilité hydrolytique

Utilisation

Fluides hydrauliques pour les installations hydrauliques, les systèmes hydrostatiques, les équipements stationnaires et mobiles pour l'industrie, les machines de chantier et agricoles, les véhicules et pour tous les domaines d'application qui exigent des huiles hydrauliques HLP. Pour l'utilisation et les intervalles de vidange suivre les prescriptions des constructeurs.

Spécifications

DIN 51524-2 HLP
ISO 6743/4 L-HM
AFNOR NFE 48-603 HM
DENISON HF-2, HF-1, HF-0
MAG CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)
VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S
GM LS-2
US STEEL 127, 136
SVENSK STANDARD SS 15 54 34
BOSCH REXROTH

RECOTOL[®] HLP 5 – 460

Caractéristiques moyennes

			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22
		Méthode				
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,827	0,845	0,855	0,863
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	5	10	15	22
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	1,7	2,7	3,4	4,3
Indice de viscosité		ASTM D 2270	110	105	104	104
Point éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	130	160	190	196
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-21	-36	-30	-30
FZG Capacité de charge (A/8,3/90)		DIN 51354	--	11	11	11

Caractéristiques moyennes

			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
		Méthode				
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,870	0,876	0,884	0,889
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68	97
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	5,3	6,8	8,7	11,1
Indice de viscosité		ASTM D 2270	104	102	100	97
Point éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	218	220	224	240
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-24
FZG Capacité de charge (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12

Caractéristiques moyennes

			ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
		Méthode				
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,895	0,898	0,902	0,905
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	150	220	320	460
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	14,8	18,8	24,0	31,5
Indice de viscosité		ASTM D 2270	95	95	95	95
Point éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	246	250	260	290
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-18	-18	-18	-15
FZG Capacité de charge (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12

Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuse

Code OMD : 13 01 10