

RECOTOL® HLP 5 – 460

Hydraulikflüssigkeiten

Hydraulikflüssigkeiten, hergestellt aus hochausraffinierten Mineralölen. Spezielle hochwirksame Additive und Inhibitoren verleihen diesen Produkten eine extrem hohe Leistungsfähigkeit.

Eigenschaften

- Hohe thermische Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit für eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung
- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers und damit wird die Bildung von Emulsionen vermieden
- Hohe Resistenz gegen Schaumbildung und gutes Luftabscheidevermögen
- Sehr gute Filtrierbarkeit
- Exzellente hydrolytische Stabilität

Einsatz

Hydraulikflüssigkeiten für hydraulische Anlagen, hydrostatische Systeme, stationäre und bewegliche Aggregate in Industrie, Bau- und Landmaschinen, Fahrzeugen und für alle Anwendungsfälle, in denen ein Hydrauliköl HLP vorgeschrieben ist.

Beim Einsatz sind die Viskositätsvorschriften zu beachten.

Spezifikationen

DIN 51524-2 HLP
ISO 6743/4 L-HM
AFNOR NFE 48-603 HM
DENISON HF-2, HF-1, HF-0
MAG CINCINNATI MACHINE P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)
VICKERS-INDUSTRIEANLAGEN I-286-S, M-2950-S
GM LS-2
US STEEL 127, 136
SVENSK STANDARD SS 15 54 34
BOSCH REXROTH

RECOTOL® HLP 5 – 460

Typische Kennwerte

			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22
		Prüfmethode				
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,827	0,845	0,855	0,863
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	5	10	15	22
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	1,7	2,7	3,4	4,3
Viskositätsindex		ASTM D 2270	110	105	104	104
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	130	160	190	196
Pour point	°C	ASTM D 97	-21	-36	-30	-30
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	--	11	11	11

Typische Kennwerte

			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
		Prüfmethode				
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,870	0,876	0,884	0,889
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	32	46	68	97
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	5,3	6,8	8,7	11,1
Viskositätsindex		ASTM D 2270	104	102	100	97
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	218	220	224	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-24
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12

Typische Kennwerte

			ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
		Prüfmethode				
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,895	0,898	0,902	0,905
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	150	220	320	460
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	14,8	18,8	24,0	31,5
Viskositätsindex		ASTM D 2270	95	95	95	95
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	246	250	260	290
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-18	-18	-15
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	12	12	12	12

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 01 10