

RECOTOL® HLPD 5 zfr – 68 zfr

Detergierende Hydrauliköle

Zinkfreies Hydrauliköl mit detergierenden und dispergierenden Eigenschaften. Es wird auf Mineralölbasis mit speziellen asche- und schwermetallfreien Zusätzen hergestellt. Besonders empfohlen, wenn aufgrund der Betriebsbedingungen Feuchtigkeit, Wasser und Schmutz in das System gelangen können. Das Wasser wird emulgiert und die Fremdstoffe werden in Schwebelage gehalten, ohne Beeinträchtigung der Schmiereigenschaften.

Eigenschaften

- Sehr gute Wasseremulgierbarkeit
- Hohes Reinigungsvermögen
- Ausgezeichnete Korrosions- und Verschleisschutz
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Sehr gute EP-Eigenschaften
- Verhindert Rückgleiten (Stick-Slip)

Einsatz

Mobilhydraulik und hydraulische Systeme in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind, wenn Emulgierfähigkeit und Reinigungsvermögen erforderlich sind.

Spezifikationen

DIN 51524 Teil 2 (mit Ausnahme des Demulgiervermögens)

Typische Kennwerte

			ISO 5	ISO 10	ISO 15	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
	Prüfmethode								
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,821	0,845	0,857	0,863	0,870	0,875	0,880
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	5	10	15	22	32	46	68
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	1,8	2,8	3,5	4,3	5,4	6,8	8,8
Viskositätsindex		ASTM D 2270	110	105	104	104	105	104	100
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	130	160	190	196	206	216	226
Pour point	°C	ASTM D 97	-23	-36	-30	-30	-30	-30	-30
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354	'--	>11	>12	> 12	> 12	> 12	>12
Korrosionswirkung auf Kupfer		DIN 51759	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 01 10