

# RECOTOL<sup>®</sup> ESP

## Stanzfluid

**RECOTOL<sup>®</sup> ESP** ist ein sehr niedrigviskoses, aromatenarmes Stanzfluid. Das Produkt ist frei von chlor- und schwefelhaltigen Inhaltsstoffen. Es zeichnet sich durch gute Benetzung und Kühlwirkung im Schnitt- bzw. Umformbereich aus.

## Eigenschaften

- leistungsfähiges, niedrigviskoses Stanzfluid
- chlorfrei, aromatenarm
- praktisch geruchsneutral und wasserklar
- keine Rückstände auf Werkstücken

## Einsatz

**RECOTOL<sup>®</sup> ESP** wurde speziell für das Stanzen von Elektroblechen zur Fertigung von Rotoren und Statoren durch Stanzpaketieren entwickelt. Es eignet sich besonders für Werkstücke, die absolut rückstandsfrei gefertigt werden müssen.

Typische Kennwerte	Einheit	Prüfverfahren	Wert
Aussehen			farblos, klar
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,79
Viskosität bei 25°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	1.6
Flammpunkt	°C	ASTM D93	62
Selbstentzündungstemperatur	°C	ASTM E659	236
Stockpunkt	°C	ASTM D97	< -45
Kupferkorrosion	Korrosionswert	ASTM D130	1
Aromatengehalt	mg/kg	SMS 2728	< 90
Relative Verdunstungszahl (Ether =1)	-	DIN 53170	197
Untere Explosionsgrenze	% Volumen		0.6
Obere Explosionsgrenze	% Volumen		6.0
Dampfdruck bei 0°C	kPa		0.02
Dampfdruck bei 20°C	kPa		0.08