

# RECOTOL<sup>®</sup> CLP 68 – 680

## **Lubrificanti EP per ingranaggi industriali**

---

Oli per ingranaggi industriali, prodotti sulla base di oli minerali selezionati in combinazione con additivi EP (Estrema Pressione) che conferiscono al prodotto una elevata capacità di resistenza ai carichi meccanici.

Questi lubrificanti si distinguono per la loro eccellente stabilità termica, l'efficace protezione contro l'usura e l'ossidazione, come pure per l'ottima proprietà antischiuma.

### **Caratteristiche**

- Assenza di metalli pesanti
- L'elevata stabilità termica ed all'ossidazione evita la formazione di morchie e depositi
- Eccellente resistenza al carico, che evita l'usura meccanica anche in esercizio gravoso
- Efficace protezione contro la ruggine e la corrosione
- Le ottime caratteristiche demulsificanti permettono una veloce separazione dell'acqua
- Buona resistenza alla formazione di schiuma
- Compatibili con tutte le guarnizioni abituali

### **Impiego**

Oli EP (Estrema Pressione) indicati per la lubrificazione di ingranaggi industriali che operano in presenza di forti sollecitazioni termiche e meccaniche.

Per Ingranaggi frontali, conici o elicoidali, come pure per cuscinetti rotanti o di scorrimento con lubrificazione a bagno d'olio oppure per circolazione.

Nell'impiego osservare le prescrizioni del costruttore.

### **Specifiche**

---

DIN 51517 – 3, DIN 51502 CLP

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-E02, 9005-D94 (prima AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78 (secondo la viscosità)

# RECOTOL® CLP 68 – 680

## Caratteristiche tipiche

			ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
		metodo				
Peso specifico a 15°C g/cm <sup>3</sup>		ASTM D 1298	0,885	0,892	0,898	0,901
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	68	100	150	220
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	8,8	11,4	14,8	19,0
Indice di viscosità		ASTM D 2270	100	98	97	97
Punto d'infiammabilità C.O.C. °C		ASTM D 92	226	230	240	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-27	-24	-24
FZG A/8,3/90		CEC-L-07-A-85				
Stadio di grippaggio		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Prova 4-Sfere						
Punto di saldatura	N	ASTM D 2783	2500	2500	2500	2600

## Caratteristiche tipiche

			ISO 320	ISO 460	ISO 680
		metodo			
Peso specifico a 15°C g/cm <sup>3</sup>		ASTM D 1298	0,903	0,906	0,915
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	320	460	680
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	25,0	30,5	37,0
Indice di viscosità		ASTM D 2270	95	94	90
Punto d'infiammabilità C.O.C. °C		ASTM D 92	246	250	260
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-15	-12
FZG A/8,3/90		CEC-L-07-A-85			
Stadio di grippaggio		DIN 51354	>12	>12	>12
Prova 4-Sfere					
Punto di saldatura	N	ASTM D 2783	2600	2800	2800

## Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

Codice OTRif:

13 02 08