

RECOTOL[®] CLP 68 – 680

Lubrifiants EP pour engrenages industriels

Huiles engrenages industrielles haute pression, produites avec des huiles minérales sélectionnées en combinaison avec des additifs spéciaux EP (Extrême Pression), qui leur confèrent un potentiel de charge élevé.

Ces produits se distinguent par une excellente stabilité thermique, une protection très efficace contre l'usure et la corrosion, ainsi que par un comportement anti-mousse favorable.

Caractéristiques

- Absence de métaux lourds
- Très hautes résistances thermique et à l'oxydation, qui empêchent la formation de boue et de dépôts nocifs
- Excellent potentiel de charge, assurant une protection efficace contre l'usure aussi en conditions d'exercice sévères
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion
- Bon indice de désémulsion qui garantit une rapide séparation de l'humidité et de l'eau
- Bon comportement anti-mousse
- Compatibles avec les joints conventionnels

Utilisation

Ces huiles EP industrielles sont recommandées pour la lubrification d'engrenages industriels hautement chargés.

Elles sont indiquées pour la lubrification des engrenages d'installations industrielles soumises à des conditions de service sévères, se trouvant en système fermé ou ouvert avec bain d'huile ou lubrification par circulation. Ceci est le cas, par exemple dans les engrenages cylindriques, coniques et hélicoïdales, les paliers de glissement et de rotation, les joints dentés, les surfaces de glissement.

Spécifications

DIN 51517 Part 3, DIN 51502 CLP

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-E02, 9005-D94 (avant AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78 (selon viscosité)

RECOTOL® CLP 68 – 680

Caractéristiques moyennes			ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
		Méthode				
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,885	0,892	0,898	0,901
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	68	100	150	220
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8,8	11,4	14,8	19,0
Indice de viscosité		ASTM D 2270	100	98	97	97
Point d'éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	226	230	240	240
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-30	-27	-24	-24
FZG Test A/8,3/90		CEC-L-07-A-85	>12	>12	>12	>12
Capacité de charge		DIN 51354				
4 Billes						
Charge de soudure	N	ASTM D 2783	2500	2500	2500	2600

Caractéristiques moyennes			ISO 320	ISO 460	ISO 680
		Méthode			
Poids spécifique à 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,903	0,906	0,915
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	320	460	680
Viscosité à 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	25,0	30,5	37,0
Indice de viscosité		ASTM D 2270	95	94	90
Point d'éclair C.O.C.	°C	ASTM D 92	246	250	260
Point d'écoulement	°C	ASTM D 97	-18	-15	-12
FZG Test A/8,3/90		CEC-L-07-A-85	>12	>12	>12
Capacité de charge		DIN 51354			
4 Billes					
Charge de soudure	N	ASTM D 2783	2600	2800	2800

Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuses

Code OMD : 13 02 08