

RECOTOL® CLP 68 – 680

EP-Industriegetriebeöle

Hochdruck-Industriegetriebeöle aus ausgewählten Mineralölen und speziellen EP-Zusätzen, die diesen Produkten hohes Lastaufnahmevermögen verleihen, hergestellt.

Diese Schmierstoffe zeichnen sich aus durch hervorragende thermische Stabilität, sehr wirksamer Verschleiss- und Korrosionsschutz, sowie günstiges Antischaumverhalten.

Eigenschaften

- Schwermetallfrei.
- Die sehr hohe Thermische- und Oxydationsbeständigkeit verhindert die Bildung von Schlamm und schädlicher Rückstände.
- Das exzellente Lastaufnahmevermögen sichert einen wirksamen Verschleisschutz auch unter schwierigen Betriebsbedingungen.
- Hervorragender Rost- und Korrosionsschutz.
- Das gute Demulgiervermögen sichert schnelle Trennung von Wasser.
- Geringe Neigung zur Schaumbildung.
- Verträglich mit handelsüblichen Dichtungen.

Einsatz

Diese EP-Industriegetriebeöle werden für die Schmierung von hochbelasteten Industriegetrieben empfohlen.

Sie eignen sich für die Schmierung geschlossener und offener Getriebe mit Ölbad- und Umlaufschmierung wie z.B. Stirn-, Kegel- und Schneckengetriebe, sowie für die Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Zahnkupplungen, Gleitflächen, in Industrieanlagen bei schwierigen Betriebsbedingungen.

Spezifikationen

DIN 51517 Teil 3, DIN 51502 CLP

Flender

ISO-L-CKD

U.S.-Steel 224

AGMA 9005-E02, 9005-D94 (vorher AGMA 250.04)

DAVID BROWN S1.53.101

CINCINNATI MILACRON P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78 (je nach Viskositätsklasse)

RECOTOL® CLP 68 – 680

Typische Kennwerte

			ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
		Prüfmethode				
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,885	0,892	0,898	0,901
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	68	100	150	220
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	8,8	11,4	14,8	19,0
Viskositätsindex		ASTM D 2270	100	98	97	97
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	226	230	240	240
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-27	-24	-24
FZG-Test A/8,3/90 Schadenkraftstufe		CEC-L-07-A-85 DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Vierkugel-Apparat Schweisskraft	N	ASTM D 2783	2500	2500	2500	2600

Typische Kennwerte

			ISO 320	ISO 460	ISO 680
		Prüfmethode			
Dichte bei 15°C	g/cm ³	ASTM D 1298	0,903	0,906	0,915
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	320	460	680
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ASTM D 445	25,0	30,5	37,0
Viskositätsindex		ASTM D 2270	95	94	90
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	246	250	260
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-15	-12
FZG-Test A/8,3/90 Schadenkraftstufe		CEC-L-07-A-85 DIN 51354	>12	>12	>12
Vierkugel-Apparat Schweisskraft	N	ASTM D 2783	2600	2800	2800

Bemerkungen

ADR / SDR : Kein Gefahrgut

VeVA-Code : 13 02 08