

# RECOTOL® CGLP 32 – 460

## Oli guide

Fluidi indicati per la lubrificazione di guide e slitte di macchine utensili. Formulati con additivi speciali che migliorano l'adesività del prodotto e conferiscono ottime caratteristiche antiusura.

Questi lubrificanti garantiscono un'ottimale protezione contro la corrosione, dispongono di un'elevata stabilità all'ossidazione e di eccellenti caratteristiche EP (Estrema Pressione).

Assicurano inoltre uno scorrimento fluido delle parti lubrificate ed impediscono l'effetto stick-slip.

## Caratteristiche

- Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione
- Buona adesività
- Le ottime caratteristiche di demulsività assicurano la rapida separazione dell'acqua nel caso di una miscelazione con fluidi da taglio acquose.
- Nessuna formazione di depositi sulle superfici lubrificate.
- Impediscono l'effetto "stick-slip"
- Permettono un posizionamento preciso dell'utensile, anche nel caso di elevate pressioni e basse velocità di esercizio.

## Impiego

Questo assortimento di oli guide è impiegabile per la lubrificazione di tutti i tipi di guide orizzontali e verticali, scanalature, ingranaggi e cuscinetti per macchine.

Questi prodotti sono indicati anche nei casi in cui non può essere impedito il contatto accidentale con emulsioni e fluidi da taglio acquosi.

## Specifiche

ISO 19378 GA & GB

GM LS2 Way Oil

ISO 11158 HG

DIN 51517 / 3

DIN 51524 / 2

### Caratteristiche tipiche

			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
		metodo				
Peso specifico a 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0.870	0.877	0,885	0,891
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	31	46	68	100
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	5.3	6.7	8.8	11.1
Indice di viscosità		ASTM D 2270	103	100	100	98
Punto d'infiammabilità C.O.C.	°C	ASTM D 92	210	212	220	238
Pour Point	°C	ASTM D 97	-30	-27	-27	-24
FZG Capacità di carico (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12	>12

# RECOTOL<sup>®</sup> CGLP 32 – 460

## Caratteristiche tipiche

metodo			ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Peso specifico a 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0.899	0.908	0.910	0.911
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	150	220	320	460
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	14.9	18.9	24.0	31.5
Indice di viscosità		ASTM D 2270	96	96	95	95
Punto d'infiammabilità C.O.C.	°C	ASTM D 92	242	246	252	271
Pour Point	°C	ASTM D 97	-18	-18	-15	-15
FZG Capacità di carico (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12	>12

## Altre informazioni

ADR / SDR : merce non pericolosa

VeVA-Code: 13 02 08