

# RECOTOL® CGLP 32 – 460

## Gleitbahnöle

---

Für die Schmierung von Gleitbahnen und Führungen von Werkzeugmaschinen. Spezielle Zusätze verbessern die Haftfähigkeit und gewährleisten den Verschleisschutz. Sie verfügen über ein optimales Korrosionsschutzvermögen, sehr gute Oxydationsstabilität und EP-Eigenschaften. Verhindern den Stick-Slip-Effekt.

## Eigenschaften

- Ausgezeichneter Schutz gegen Verschleiss, Rost und Korrosion
- Gutes Haftvermögen
- Das optimale Demulgiervermögen gewährleistet die schnelle Abscheidung des Wassers, wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen auftreten kann
- Keine klebrige Rückstandsbildung auf Schlitten und Führungsbahnen
- Der Stick-Slip-Effekt (Rückgleiten) wird verhindert
- Ermöglicht eine exakte Positionierung der Werkzeuge, auch bei niedrigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und bei hohen Drücken

## Einsatz

Diese Gleitbahnöle sind für alle Kombinationen der Gleitbahnen und Schlitten geeignet. Einsetzbar zur Schmierung von Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten, von Linearführungen und von Getrieben und Lagern in Werkzeugmaschinen. Geeignet auch wo eine Vermischung mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann.

## Spezifikationen

---

ISO 19378 GA & GB

GM LS2 Way Oil

ISO 11158 HG

DIN 51517 / 3

DIN 51524 / 2

# RECOTOL® CGLP 32 – 460

Typische Kennwerte						
Prüfmethode			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0.870	0.877	0,885	0,891
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	31	46	68	100
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	5.3	6.7	8.8	11.1
Viskositätsindex		ASTM D 2270	103	100	100	98
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	210	212	220	238
Pour point	°C	ASTM D 97	-30	-27	-27	-24
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12	>12

Typische Kennwerte						
Prüfmethode			ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0.899	0.908	0.910	0.911
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	150	220	320	460
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	14.9	18.9	24.0	31.5
Viskositätsindex		ASTM D 2270	96	96	95	95
Flammpunkt C.O.C.	°C	ASTM D 92	242	246	252	271
Pour point	°C	ASTM D 97	-18	-18	-15	-15
FZG Schadenkraftstufe (A/8,3/90)		DIN 51354 T.2	>12	>12	>12	>12

## Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08