

# RECOTOL<sup>®</sup> ANTIFREEZE 48

## Antigel / Liquide de refroidissement

---

**RECOTOL<sup>®</sup> ANTIFREEZE 48** est un antigel / liquide de refroidissement à base d'éthylène glycol, exempt de phosphates, amines, nitrites.

Inhibiteurs et additifs sélectionnés assurent une protection efficace contre la corrosion de tous les métaux et les alliages qui sont utilisés dans les circuits de refroidissement des moteurs à combustion interne.

### Caractéristiques

- Exempt de phosphates, amines, nitrites
- Protection accrue des composants en aluminium, acier, cuivre, laiton, ainsi que des soudures et d'autres pièces en alliages.
- Point d'ébullition élevé
- Évite la formation de dépôts, qui pourraient porter atteinte aux capacités de transfert de chaleur du système
- Inhibiteurs sélectionnés offrent une protection accrue contre la formation de mousse, la cavitation et le surchauffement
- Compatible avec tous les tuyaux et les joints normalement utilisés.
- Stabilité chimique accrue contre l'eau dure

### Utilisation

Antigel / liquide de refroidissement soit pour modernes moteurs en aluminium que pour moteurs conventionnels.

Le produit est concentré.

Avant l'utilisation doit être mélangé avec eau: une dilution eau/antigel au 50% est recommandée pour une optimale protection contre la corrosion et contre le gel jusqu'à -40°C.

Concentration minimale conseillé : 33% (1/3 antigel – 2/3 eau).

Des concentrations supérieures à 60% Antigel ne sont pas recommandés.

Le choix du liquide antigel et les intervalles de vidange doivent être effectués en respectant les prescriptions du constructeur.

### Tableau de dilution

---

Protection contre le gel [°C]		- 20°	- 40°
Antifreeze 48	[% vol.]	33%	50%
Eau	[% vol.]	67%	50%

\* L'eau ne doit pas dépasser GdH 20 ° (degrés de dureté allemande\*\*) ou les limites exigées par les constructeurs. Souvent, mais pas toujours, l'eau potable répond aux exigences souhaitées.

En présence de eau dure, il est conseillé de mélanger l'eau du robinet avec de l'eau distillée ou déminéralisée.

\*\* Dureté de l'eau: 0 à 20°GdH (0 - 3,6 mmol/l)  
Chlorides: max 100 mg/l  
Sulfates: max 100 mg/l

# RECOTOL<sup>®</sup> ANTIFREEZE 48

## Durée d'utilisation

Il est recommandé de changer de produit au plus tard après 3 ans d'utilisation ou selon les instructions du fabricant. Lors du changement de liquide, rincez soigneusement le système.

## Miscibilité avec d'autres liquides antigel/liquide de refroidissement

Miscible avec les produits à base d'éthylène glycol conventionnels disponibles dans le commerce.

## Spécifications

VW (Audi, Porsche, Seat, Skoda)	TL 774 C (G11)
BMW / Mini	GS 94000
CHRYSLER	MS-7170
Mercedes Benz/Daimler Trucks	DTFR 29C100 (MB 325.0) DBL 7700.20
Deutz	DQC CA-14
FIAT	9.55523
FORD	ESD-M97B49-A
IVECO	Standard 18-1830
Jl Case	JIC-501
MAN	MAN 324-NF
MTU	MTL 5048
OPEL/GM	GME L1301
TOYOTA	1WW/2WW engines
VOLVO Cars	128 6083 / 002
VOLVO Trucks & Construction	Models produced before 2005

## Caractéristiques moyennes

## Méthode

Couleur	Bleu	
Densité à 20°C	1,123 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1122
Viscosité à 20°C	24-28 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Point d'ébullition	170 °C	ASTM D 1120
Point d'éclair C.O.C.	>120 °C	DIN 51758
pH au 50% vol. en eau	8,0	ASTM D 1287
Réserve d'alcalinité	14,5 ml HCl 0,1N	ASTM D 1121
Teneur en eau	2.9% max.	DIN 51777

Miscibilité à l'eau miscible en tout proportion (selon les prescriptions des constructeurs)

## Autres informations

ADR / SDR : Non dangereuse

Code OMD:

16 01 14