

PRODUKTINFORMATION
BEARBEITUNGSÖL

OEMETOL 620 GT

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neusten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt ist geeignet für alle gängigen Zerspanungsprozesse bis hin zu leichten Tieflochbohroperationen.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von organischem Stickstoff, Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen)
- Geeignet für Fe- und NE- Metalle
- Sehr hoher Flammpunkt
- Sehr gute Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 250°C beträgt 21,5%)
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Geruchsneutral
- Nebelarm
- Nicht zytotoxisch (EN ISO 10993-5:2009)
- Kennzeichnungsfrei nach GHS/CLP

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	830
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	22
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	min. 200
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.