

OEMETOL 615 HC/A

Huile de coupe haute performance à base d'huiles d'hydrocraquées modernes pour l'usinage exigeant. Le produit est adapté aux applications d'usinage très difficiles. Des additifs EP sélectionnés permettent une réduction significative d'usure d'outils lors d'usinage.

PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Exempt de métaux lourds, de zinc et de composés chlorés
- Convient très bien pour les métaux ferreux et non ferreux
- Large champs d'applications (entre autres tournage, perçage, fraisage, rectification)
- Pouvoir lubrifiant particulièrement élevé, d'où une longue durée de vie d'outils et une productivité élevée
- Point d'inflammation très élevé
- Faible perte par évaporation (test Noack à 250°C : 29,9%)
- Très peu moussant
- Faible formation de brouillard

DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DÉTERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	866
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	16
Point d'éclair	DIN EN ISO 2592	[°C]	188
Corrosion du cuivre	DIN EN ISO 2160	Degré de corrosion (3h/100°C)	1a

DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

SÉCURITE DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.