

OEMETOL 615 GT/A

Huile de coupe de haute performance dernière génération à base d'huiles GTL. Lors du procédé "Gas-to-Liquids" une huile de base est synthétisée par le gaz naturel, l'oxygène et par la vapeur d'eau. Le produit est adapté pour des applications d'usinage difficile et se démarque par un point d'éclair très élevé et par une tendance d'évaporation faible. Des additifs EP sélectionnés permettent une réduction significative d'usure d'outils lors de l'usinage.

PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Ne contient pas d'azote organique, de métaux lourds (ETM), de zinc, de composés chlorés et d'huiles de silicone (polydiméthylsiloxane, PDMS)
- Adapté aux matériaux ferreux et non-ferreux
- Recommandé pour d'exigeantes opérations d'usinage de métaux ferreux.
- Large champs d'applications (entre autres tournage, perçage, fraisage)
- Point d'éclair très élevé
- Excellent pouvoir de lubrification, engendrant une longue vie d'outil et une productivité élevée
- Faible perte par évaporation (test NOACK à 250°C : 27,2%)
- Très bon comportement de moussage
- Faible formation de brouillard

DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DÉTERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	850
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	15
Point d'éclair	DIN EN ISO 2592	[°C]	190
Corrosion du cuivre	DIN EN ISO 2160	Degré de corrosion (3h/100°C)	1a

DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

SÉCURITÉ DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.