

OEMETOL 615 GT/A

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neusten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt wird für schwere bis schwerste Zerspanungsprozesse von Fe-Metallen empfohlen. Speziell ausgewählte EP- Additive sorgen für eine deutliche Minderung des Werkzeugverschleißes während des Bearbeitungsprozesses.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von organischem Stickstoff, Schwermetallen, Zink, Chlorverbindungen und Silikonöle (Polydimethylsiloxane, PDMS)
- Geeignet für Fe- und NE- Metalle
- Empfohlen für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen von Fe-Metallen
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen)
- Sehr hoher Flammpunkt
- Exzellente Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 250°C beträgt 27,2%)
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Nebelarm

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	850
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	15
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	190
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.