

OEMETOL 610 GT

Huile de coupe de haute performance dernière génération à base d'huiles GTL. Lors du procédé "Gas-to-Liquids" une huile de base est synthétisée par le gaz naturel, l'oxygène et par la vapeur d'eau. Le produit est adapté pour toute application d'usinage courante et se démarque par un point d'éclair très élevé et par une tendance d'évaporation faible.

PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Exempt d'azote organique, de métaux lourds, de zinc et de composés chlorés
- Large champs d'applications (entre autres tournage, perçage, fraisage, rectification)
- Adapté aux matériaux ferreux et non-ferreux
- Point d'éclair très élevé
- Très bon pouvoir lubrifiant d'où une longue vie d'outils et une productivité élevée
- Faible perte par évaporation (test NOACK à 250°C : 24,3%)
- Très bon comportement de moussage
- Inodore
- Non-cytotoxique (EN ISO 10993-5:2009)
- Faible formation de brouillard

DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DÉTERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	828
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	11
Point d'éclair	DIN EN ISO 2592	[°C]	min. 180
Corrosion du cuivre	DIN EN ISO 2160	Degré de corrosion (3h/100°C)	1a

DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

SÉCURITE DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.