

OEMETOL 610 GT

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neuesten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt ist geeignet für alle gängigen Zerspanungsprozesse, besitzt eine hohe Materialverträglichkeit (u.a. Stahlwerkstoffe, Aluminium, Titan) und zeichnet sich durch seinen sehr hohen Flammpunkt und geringe Verdampfungsneigung aus.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von organischem Stickstoff, Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Geeignet für Fe- und NE- Metalle
- Sehr hoher Flammpunkt
- Sehr gute Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 250°C beträgt 24,3%)
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Geruchsneutral
- Nicht zytotoxisch (EN ISO 10993-5:2009)
- Nebelarm

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	828
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	11
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	min. 180
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.