

FICHE PRODUIT  
HUILE DE COUPE

## OEMETOL 605 HM

Huile de coupe de haute performance dernière génération à base d'huiles GTL. Lors du procédé "Gas-to-Liquids" une huile de base est synthétisée par le gaz naturel, l'oxygène et par la vapeur d'eau. Le produit est adapté au rodage et à l'usinage de précision de matériaux durs et se démarque par une tendance d'évaporation faible.

### PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Exempt de métaux lourds, de zinc et de composés chlorés
- Bien adapté à l'usinage précis et à toute sorte de super finition et de rodage
- Adapté notamment à l'usinage de matériaux durs
- Évite efficacement la dissolution de cobalt
- Très bonne résistance face au vieillissement
- Excellentes caractéristiques des résidus
- Faible perte par évaporation (test NOACK à 150°C : 9,5%)

### DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DÉTERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m³]	800
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm²/s]	4
Point d'éclair	DIN EN ISO 2592	[°C]	146
Corrosion du cuivre	DIN EN ISO 2160	Degré de corrosion (3h/100°C)	1a

### DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

### SÉCURITE DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

### ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.