

PRODUKTINFORMATION
BEARBEITUNGSÖL

OEMETOL 605 HM

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neuesten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt findet Anwendung bei Honprozesse und bei der Feinstbearbeitung von Hartmetallen und zeichnet sich durch seine geringe Verdampfungsneigung aus.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Besonders gut geeignet für die Feinstbearbeitung und alle Arten von Honprozesse
- Speziell für die Hartmetallzerspanung geeignet
- Verhindert effektiv Kobaltauslösung
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Hervorragendes Rückstandsverhalten
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 150°C beträgt 9,5%)

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	800
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	4
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	146
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.