

PRODUKTINFORMATION  
BEARBEITUNGSÖL

## OEMETOL 605 GT

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl der neuesten Generation auf der Basis von GTL- Ölen. Im „Gas-to-Liquids“ -Verfahren wird aus Erdgas, Sauerstoff und Wasserdampf synthetisches Basisöl hergestellt. Das Produkt findet Anwendung bei Honprozesse und bei der Feinstbearbeitung von Hartmetallen und zeichnet sich durch seine geringe Verdampfungsneigung aus.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Besonders gut geeignet für die Feinstbearbeitung und alle Arten von Honprozesse
- Speziell für die Hartmetallzerspanung geeignet
- Verhindert effektiv Kobaltauslösung
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Hervorragendes Rückstandsverhalten
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 150°C beträgt 9,5%)

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	800
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm <sup>2</sup> /s]	4
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	146
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.