

OEMETOL 600 HC

Huile de coupe haute performance à base d'huiles hydrocraquées modernes pour l'usinage (par ex. les applications de rectification courantes). Des additifs anti-usure et EP sélectionnés permettent une réduction significative d'usure d'outils lors de l'usinage.

PROPRIÉTÉS | AVANTAGES

- Exempt de métaux lourds, de zinc et de composés chlorés
- Adapté aux matériaux ferreux et non-ferreux
- Large champs d'applications (entre autres tournage, perçage, fraisage, rectification)
- Très bon pouvoir de résistance à la pression
- Basse viscosité d'où un bon transfert de chaleur et de copeaux
- Très bon pouvoir lubrifiant d'où une longue vie d'outils et une productivité élevée
- Faible perte par évaporation (test NOACK à 150°C : 3,9%)
- Très bon comportement de moussage
- Inodore
- Faible formation de brouillard

DONNÉES DU PRODUIT | CONCENTRÉ

DÉTERMINATION	MÉTHODE	UNITÉ	VALEURS
Densité, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	840
Viscosité cinétique à 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	9
Point d'éclair	DIN EN ISO 2592	[°C]	min. 160
Corrosion du cuivre	DIN EN ISO 2160	Degré de corrosion (3h/100°C)	1a

DURABILITÉ MINIMALE | CONDITIONS D'UTILISATION ET DE STOCKAGE

12 mois à +10°C à +30°C. En respectant les réglementations en vigueur pour le stockage et le transport de matières dangereuses pour l'environnement.

SÉCURITE DE TRAVAIL ET D'ENVIRONNEMENT

Pour plus d'informations concernant la sécurité de travail et l'environnement veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Élimination des déchets selon les réglementations en vigueur.