

PRODUKTINFORMATION
BEARBEITUNGSÖL

OEMETOL 600 HC

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl auf der Basis von modernen Hydrocrackölen für den Einsatz in der spanenden Bearbeitung (z.B. gängige Schleifanwendungen). Speziell ausgewählte AW- und EP-Additive sorgen für eine deutliche Minderung des Werkzeugverschleißes während des Bearbeitungsprozesses.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Geeignet für Fe- und NE- Metalle
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Sehr gute Druckaufnahmefähigkeit
- Niedrige Viskosität, dadurch guter Span- und Wärmetransport
- Sehr gute Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 150°C beträgt 3,9%)
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Geruchsneutral
- Nebelarm

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	840
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	9
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	min. 160
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.