

OEMETOL 576

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl auf der Basis synthetischer Esteröle. Das Produkt findet Anwendung bei Standard Zerspanungsoperationen, anspruchsvolle Umformprozesse und in der Hydraulik der Spezifikation HEES.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Sehr gut geeignet für Fe- und NE- Metalle
- Exzellent geeignet für Umformprozesse
- Auch als Hydrauliköl der Spezifikation HEES anwendbar
- Sehr gute Druckaufnahmefähigkeit und Schmierleistung
- Hervorragende Schmierleistung durch ausgewählte EP Additive, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	915
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	46
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	300
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1a

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.

OEMETOL 576

Einsatz als Hydrauliköl HEES

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Hydrauliköl der ISO VG 46 Klassifikation
- Sehr guter Verschleißschutz durch hohe Schmierleistung
- Gute Verträglichkeit gegenüber Dichtmaterialien und Lacken
- Gute Beständigkeit gegen Alterung und Oxidation

APPLIKATIONSHINWEIS

Vor einem Einsatz beachten Sie bitte unser Technisches Merkblatt "Vorgehensweise bei Umstellung eines Hydrauliksystems auf das OEMETOL 576".

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Farbe	(ASTM)	---	1,5
Brechzahl, n_D^{20}	DIN 51423/2	---	1,471
Verseifungszahl	DIN 51559	[mg KOH/g]	165
Neutralisationszahl NZ (s)	DIN 51558	[mg KOH/g]	2
Flammpunkt	DIN ISO 2592	[°C]	300
Brennpunkt	DIN ISO 2592	[°C]	370
Zündtemperatur	DIN 51794	[°C]	480
Pourpoint	DIN ISO 3016	[°C]	< -33
Verhalten gegenüber Dichtwerkstoffen Werkstoff SRE NBR1 (168/100/°C):			
Volumenänderung	-	% / -	11,3
Zugfestigkeit	-	% / -	-2,4
Bruchdehnung	-	% / -	-7,3
Härte (Shore Härte A)	-	---	-7,0
Aschegehalt	DIN 51575	[Gew.-% / -]	< 0,1
Korrosionseigenschaften gegenüber Stahl	DIN 51585	---	0 – A
Schaumverhalten	DIN 51566	[- /24°C] [- /94°C] [24°C/ 94°C]	Kein Schaum Kein Schaum Kein Schaum
Mechanische Prüfung in der Flügelzellenpumpe. Prüfdruck 140 bar, Prüfdauer 250 Std. Verschleiß:	DIN 51389-A -	[mg am Ring] [mg am Flügel]	249 38
Druckaufnahmevermögen	-	[N]	>1400