

PRODUKTINFORMATION
BEARBEITUNGSÖL

OEMETOL 556

ist ein Hochleistungsbearbeitungsöl auf der Basis von synthetischen Esterölen. Durch die Additivierung mit wirkungsvollen AW- und EP-Zusätzen ist das Produkt besonders für schwere Zerspanungsprozessen geeignet.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Schwermetallen, Zink und Chlorverbindungen
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen wie Tiefbohren, Gewindeschneiden, Honen und CBN-Schleifen
- Hervorragende Schmierleistung, dadurch lange Werkzeugstandzeiten und hohe Produktivität
- Niedrige Viskosität, dadurch guter Span- und Wärmetransport
- Geringer Verdampfungsverlust (Noack bei 250°C beträgt 18,4%)
- Exzellentes Schaumverhalten

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	875
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	10
Flammpunkt	DIN EN ISO 2592	[°C]	198
Kupfer Korrosion	DIN EN ISO 2160	KorrGrad (3h/100°C)	1b

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.