

PRODUKTINFORMATION
WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

NOVAMET ABF 150

ist ein bor und aminfreier Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis mit besonders guten Rückstandsverhalten und hervorragender Human- und Werkstoffverträglichkeit.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bor und Amine
- Geeignet für die spanende Bearbeitung von Fe- und NE- Metallen
- Empfohlen für die Zerspanung von Buntmetallen
- Sehr gutes Rückstandsverhalten
- Schnelle Fremdölabscheidung und damit einfache Pflege

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,3
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	5,0

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	977
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	32
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,462

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 5,0 - 10,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,1%/°Bx
Testkit 27,8%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.