

**PRODUKTINFORMATION**  
**WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF**

## NOVAMET 875

ist ein breit einsetzbares Produkt für die Zerspanung von Stahl und Aluminium. Das Produkt zeichnet sich insbesondere durch seine hohe Stabilität und Leistungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen aus.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bakterizid (u.a. Formaldehyd) und Schwefel
- Geeignet für die spanende Bearbeitung von Fe- und NE- Metallen
- Besonders gut geeignet für Stahl und Aluminium
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen)
- Hohe Stabilität und dadurch lange Standzeiten
- Empfohlen für den Einsatz auf Einzelmaschinen und in Zentralumlaufsystemen
- Sehr gutes Schaumverhalten
- Guter Korrosionsschutz

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,3
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	4,0

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	959
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm <sup>2</sup> /s]	40
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,463

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 5,0 - 10,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,0%/°Bx  
Testkit 10,0%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen.