

## PRODUKTINFORMATION

### WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

## NOVAMET 770 AE

ist ein Hochleistungskühlschmierstoff auf der Basis von synthetischen Esterölen. Das Aerospace Produkt vereint höchste Leistung bei optimaler Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit und ist besonders für schwer zu bearbeitenden Materialien, wie hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan und Nickelbasislegierungen zu empfehlen.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Mineralöl, Bor, Formaldehyd, Fungizid und Aktivschwefel
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Hervorragend geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse (u.a. Tiefbohren oder Reiben)
- Besonders gut geeignet für hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan- und Nickelbasislegierungen
- Sehr hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Saubere Maschinen und Werkstücke durch hohe Waschaktivität
- Hervorragendes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 10°d
- Guter Korrosionsschutz

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	3,5

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m³]	976
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm²/s]	59
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,449

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,5 - 8,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihren Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,1%/°Bx  
Testkit 7,2%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.