

PRODUKTINFORMATION
HYCUT-SYSTEM

HYCUT CL 500

ist ein Hochleistungsreiniger. Das Produkt ist geeignet für das Reinigen von Werkstücken, die mit Produkten des HYCUT - Systems bearbeitet wurden. Herkömmliche Fremdüle (z.B. Mineralöle) schwimmen auf und können leicht abgetrennt werden.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Silizium
- Geeignet für Hochdruckanwendungen
- Hervorragendes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch optimales Reinigungsergebnis
- Mehrfachnutzung der Waschflotte durch Weiterverwendung in die HYCUT -Bearbeitungsemulsionen
- Kompatibel zum HYCUT – System
- Schaumarm, insbesondere auch bei Temperaturen von > 50°C
- Ein dünner, trockener Film sorgt für sicheren Korrosionsschutz
- Einsetzbar auch in Anlagen mit Vakuumtrocknung
- Hervorragende Hautverträglichkeit

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1078
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	8
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,417
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,2

ANWENDUNGEN

Einsatzkonzentration	3,0 - 4,0
Anwendungstemperatur	Raumtemperatur bis 70°C
Einsatzgebiet/ Werkstoffverträglichkeit	Grauguss und Stahl
Anlagentechnik	Spritzreinigung, Tauchreinigung

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,7%/°Bx
Testkit 5,1%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe. Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.