

PRODUKTINFORMATION
HYCUT-SYSTEM

HYCUT CF 21

ist die Leistungskomponente des HYCUT Zweikomponentensystems. Es bildet gemeinsam mit der HYCUT – Additiv Komponente und in Wasser gemischt eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Hervorragende Schmierleistung
- Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsoperationen
- Gezielte Steuerung der Einzelkomponenten ermöglicht die einfache Anpassung an verschiedene Prozesse
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Sehr hohe Stabilität
- Hervorragende Fremdölabscheidung und damit einfache Pflege und lange Standzeiten
- Geringer Verbrauch durch gutes Ablaufverhalten
- Exzellentes Schaumverhalten
- Kompatibel zum HYCUT – System

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	927
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	51
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,468

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,0 - 20,0%
(Bei gleichzeitiger Verwendung der Zusatzkomponente HYCUT ADDITIV.)
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von Zweikomponentenkühlschmierstoffen“.

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.