

PRODUKTINFORMATION

WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF

## ESTRAMET S 77

ist ein mineralölfreier Hochleistungskühlschmierstoff auf der Basis von synthetischen Esterölen. Dieser Kühlschmierstoff der neusten Generationen vereint höchste Leistung bei optimaler Wirtschaftlichkeit. Das Produkt ist besonders für schwer zu bearbeitenden Materialien, wie hochlegierte Stähle, Aluminium, Titan- und Nickelbasislegierungen zu empfehlen. Das transluzente Fluid ist eine Alternative zum polymerbasierten, mineralölfreien Kühlschmierstoff.

### EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Transluzenter Kühlschmierstoff (halbtransparent)
- Frei von Mineralöl, Bor, Formaldehyd, Fungizid und Aktivschwefel
- Breiter Einsatzbereich (u.a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Besonders gut geeignet für hochlegierte Stähle, Aluminium-, Titan- und Nickelbasislegierungen
- Hervorragend geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse (u.a. Tiefbohren oder Reiben)
- Saubere Maschinen und Werkstücke durch hohe Waschaktivität
- Sehr hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Hervorragendes Schaumverhalten bereits ab einer Wasserhärte von 10°d
- Guter Korrosionsschutz

### DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	3,5

### DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m³]	976
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm²/s]	59
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,449

### EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 3,5 - 8,0%
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“.

### FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,1%/°Bx  
Testkit 7,4%/ml

### MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

### ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.