

PRODUKTINFORMATION
HYCUT-SYSTEM

ADDITIV HM

ist die Zusatzkomponente des HYCUT Zweikomponentensystems. Es bildet gemeinsam mit der HYCUT Leistungskomponente und in Wasser gemischt eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung. Dieses Produkt ist speziell für die Bearbeitung von Hartmetallen entwickelt.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bor und Silizium
- Stabilisiert den pH-Wert
- Guter Korrosionsschutz
- Optimierung der physikalischen Stabilität
- Verhindert effektiv Kobaltauslösung
- Kompatibel zum HYCUT – System

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 2,5%	DIN 51 369	---	9,5
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	2,0

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1099
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	5
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,422

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 2,5 - 3,0%
(Bei gleichzeitiger Verwendung der HYCUT Leistungskomponente.)
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von Zweikomponentenkühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,7%/°Bx
Testkit 5,7%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe. Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.