

PRODUKTINFORMATION
HYCUT-SYSTEM

ADDITIV BX

ist die Zusatzkomponente des HYCUT Zweikomponentensystems. Es bildet gemeinsam mit der HYCUT Leistungskomponente und in Wasser gemischt eine Hochleistungsemulsion für alle Arten der Metallzerspanung.

EIGENSCHAFTEN | VORTEILE

- Frei von Bor, Formaldehyd und Silizium
- Gezielte Steuerung der Sekundäreigenschaften
- Besonders geeignet bei erhöhten Anforderungen an das Rückstandsverhalten
- Optimierung der physikalischen Stabilität
- Stabilisiert den pH-Wert
- Kompatibel zum HYCUT – System

DATEN DES PRODUKTES | WASSER GEMISCHT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
pH-Wert 2,5%	DIN 51 369	---	9,2
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew.%] - K0	2,5

DATEN DES PRODUKTES | KONZENTRAT

BESTIMMUNG	METHODE	EINHEIT	WERTE
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1086
Kin. Viskosität, 40°C	DIN EN 16 896	[mm ² /s]	10
Brechungsindex, n _D ²⁰	DIN 51 423	---	1,439

EMPFOHLENE EINSATZKONZENTRATION (ABHÄNGIG VON DER APPLIKATION)

- Standard Einsatzkonzentration bei Raumtemperatur: 2,5 - 3,5%
(Bei gleichzeitiger Verwendung der HYCUT Leistungskomponente.)
- Produkt kann auch höher konzentriert eingesetzt werden. Eine Rücksprache mit Ihrem Kühlschmierstoff Ansprechpartner ist dabei zu empfehlen.
- Siehe auch „Technisches Merkblatt Anmischen von Zweikomponentenkühlschmierstoffen“.

FAKTOREN (WEITERE FAKTOREN AUF ANFRAGE)

Refraktometer 1,5%/°Bx
Testkit 4,4%/ml

MINDESTHALTBARKEIT | EINSATZ- UND LAGERBEDINGUNGEN

12 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe. Je nach Lagerbedingungen sind leichte Verfärbungen des Konzentrats möglich. Dies beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Produkts.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.